

Innovate Beyond, Excellence Within
创新无界、内在卓越

Introduction
Junma Sealing
俊马密封

Chengdu Junma Sealing Technology Inc.
Craftsmanship Forges Quality, Innovation Leads The Future

匠心铸就品质，创新引领未来



目录

01

公司概况

值得信赖的战略合作伙伴，积淀深厚的行业背景与综合实力

02

技术研发

创新驱动的核心竞争力，前沿技术与自主研发的深度融合

03

品质控制

超越标准的质量承诺，全流程严苛检测与国际权威认证

04

产品矩阵与应用领域

覆盖全场景的多元化密封材料解决方案

05

合作展望

深化战略协同与价值共赢，以技术创新与品质坚守为基石，探索更广阔的合作空间与发展机遇。

01 公司概况

值得信赖的战略合作伙伴



依托深厚的技术积淀与持续创新能力，已成长为中国密封材料行业的领军企业，为全球客户提供高品质的密封解决方案。



成立时间：1997年

深耕密封材料研发、生产制造 **29 年**

■ 双基地智造 + 区域服务中心

- 总部在成都，在四川设有两家工厂（成都工厂、眉山工厂）；
- 重庆设有区域销售服务分公司，贴近客户提供本地化服务支持；
- 布局成都、眉山两大现代化生产基地，配备国际先进的智能生产线，保障产能与品质双重领先；

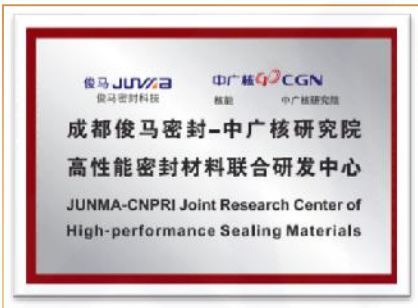
■ 材料种类：**120 +**

生产设备/台：**600 +**

服务客户/家：**1100 +**

01 公司概况

俊马密封凭借在技术创新、产品质量与行业贡献上的卓越表现，荣获多项国家级与省部级权威认证。这些荣誉不仅是对企业实力的见证，更是我们持续深耕密封领域、引领行业发展的坚实动力。



国家级“小巨人”企业

工信部认定的细分领域标杆，彰显了在专注度与行业领先地位上的绝对优势。



国家高新技术企业

凭借持续高强度的研发投入与自主创新能力，获得国家层面的技术实力认证。



四川省企业技术中心

省级研发创新高地，具备强大的技术成果转化能力，推动产业技术升级。



中国密封材料协会副会长单位

深度参与行业标准制定与交流，积极推动密封材料行业的技术进步与规范发展。



成都市行业“小巨人”及重点新材料企业

获得地方政府高度认可与重点支持，是推动区域新材料产业发展的核心骨干力量。

01 公司概况



国际标准的质量体系

我们深知品质是合作的基石，因此建立了全流程的质量管控体系，并通过多项国际权威认证，确保每一件产品都符合全球市场的高标准要求。



IATF 16949:2015

全球汽车行业最具权威的质量认证，验证了我们的生产流程与品控体系完全满足汽车行业的严苛标准。



ISO 9001:2015

国际通用的质量管理体系标准，覆盖从设计研发到成品交付的全流程，保障产品质量的持续稳定。



ISO 14001:2015

环境管理体系认证，体现了我们对绿色生产的坚持，有效控制环境影响，践行可持续发展的企业责任。



ISO 45001:2018

职业健康安全管理体系认证，致力于构建安全、健康的工作环境，切实保障员工的职业健康与安全。

01 公司概况



强大的供应保障能力，On Time Delivery Rate: 98%

我们拥有先进的生产设备和高效的生产管理体系，具备为大型客户提供大规模、稳定供应的能力，产能规模与质量控制水平位居行业前列，可快速响应市场需求波动。



智能自动化产线 · 高效精准控制，材料批次质量稳定可控



精益生产 · 持续改善推行5S现场管理改善活动，致力于消除浪费、优化流程，打造高效、整洁、低耗的现代化智造车间。



模具开发 · 快速响应拥有自主模具设计能力，能敏捷响应定制化需求，显著缩短新品开发周期，为市场交付提供有力支撑。

密封垫片日产能

60 万套

抄取无石棉密封材料

25 吨/日

辊压无石棉密封材料

10 吨/日

复合材料| 耐高温耐油工况

2 吨/日

软木橡胶密封材料 |

1 吨/日

01 公司概况



行业发展引擎：从“标准执行者”跃升为“标准制定者”，不仅是技术实力的彰显，更是对行业发展的责任担当。以技术积淀推动行业规范化、高质量发展，树立行业技术标杆。

60+

国家标准主导及参与制定

累计修订、编制覆盖基础材料、生产工艺、检测方法等核心领域的国家标准，筑牢行业技术根基。

20+

发明专利

覆盖材料配方、制备工艺及核心结构设计，构建高价值技术壁垒。

30+

实用新型专利

聚焦工程化应用与结构创新，实现技术快速转化与场景落地。

“我们不仅是标准的遵循者，更是行业规则的定义者。每一项标准的制定，都是对技术创新与品质承诺的最好见证。”

01 公司概况

与俊马合作的部分客户

- 上市公司 45%，外资客户 26%，中大型民营企业 29%；
- 汽车 / 商用车柴油动力 25%，通用汽油机、园林机械、户外动力（割草机、农机、通用动力） 42%，摩托车/两轮机车 25%，其它重型工业动力 8%；



HONDA



02 技术研发

研发团队

我们的研发团队汇聚了跨学科的专业人才，融合深厚的学术积淀与丰富的产业经验。通过国际化的专家指导与深度的产学研协同，我们构建了坚实的技术创新壁垒，始终走在行业技术前沿。



高知人才梯队

团队由**4名博士、4名硕士、12名学士**组成，涵盖聚合物材料、橡胶工程、机械设计等核心领域，形成了理论与实践并重的人才结构。



国际专家领航

特聘全球知名密封技术权威**Dr. Kenneth K Ko**担任首席科学家，引入国际前沿研发理念，为技术路线规划与产品升级提供战略指导。



校企深度协同

与西南交通大学、华南理工大学、四川大学等高校建立联合实验室，打通“科研-转化-应用”全链路，持续将前沿学术成果转化为核心竞争力。

技术驱动未来：坚持自主研发与开放合作并重，以持续的技术创新为客户创造价值，引领行业技术标准升级。

02 技术研发

研发理念

技术创新是俊马密封持续发展的核心动力。我们坚持以科学机理为基础，以客户真实需求为导向，构建了“**基础材料研究+应用开发+工程验证**”的全链路研发体系，将前沿材料科学与工程应用深度融合，为产品性能保驾护航。



持续的资金投入

8% - 10%

每年营收专项投入，用于设备迭代与人才培养，确保技术始终保持行业领先水平。

高频技术产出

4-6 项/年

年均申请发明专利，落地2-5款高性能新品，快速响应市场对密封方案的新需求。



问题驱动：从失效机理出发，直击核心痛点

我们拒绝经验主义试错，通过微观视角拆解密封失效的根本原因（如微动腐蚀、界面迁移等），利用反向推导法，从材料配方、表面工艺、结构设计三个维度进行针对性创新，从根源上解决客户在极端工况下的密封难题。

02 技术研发

研发路径

我们建立了一套严谨、高效的“六步闭环”研发流程，确保每一项新技术、新产品都具备扎实的科学理论支撑与可靠的工程实用性，实现从理论探索到市场落地的高质量转化。



可快速响应工程问题的材料研发项目，兼顾科学性与工程落地需求。实际应用中根据验证反馈增设迭代环节（如步骤4→2的优化循环）。

02 技术研发

实验室

我们投入巨资建设了先进的研发实验室，配备了一系列国际领先的测试设备30余套，构建了从材料微观分析到产品极端工况验证的全流程研发体系，为技术创新与产品品质提供了坚实的硬件支撑。



材料微观分析

配备**扫描电镜(SEM)**与傅里叶红外光谱仪(FTIR)，精准解析材料微观结构与化学成分，从原子层面把控材料性能，为配方优化提供科学依据。



极端性能验证

依托**高温高压密封台**与动态测试系统，模拟120°C以上高温及高压工况，全面验证产品在极限环境下的密封可靠性与耐久性。



全环境老化测试

利用**交变湿热箱**与盐雾腐蚀箱，模拟-40°C至150°C温变、高湿及盐雾环境，加速验证产品耐候性，确保全生命周期稳定。

用科学数据保障产品品质，驱动技术持续迭代升级。

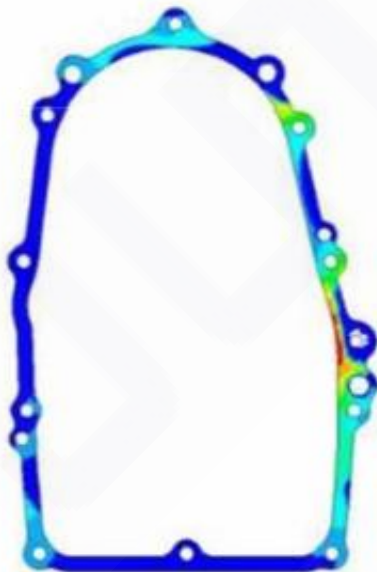
02 技术研发

如何选择合适的垫片材料？

Relative clearance



Relative rubbing



Gasket Application Data Form

Date_____

For: _____

Fax: _____

Page: 1 of _____

Drawing attached ☐ Yes ☐ No

From _____

Title _____

Company _____

Address _____

City / State / Zip _____

Phone _____

Fax _____

E-mail _____

☐ Pipe Flange

☐ Heat Exchanger

☐ Manway

☐ Compressor

☐ Pumps – centrifugal / horizontal split case

☐ Flue Duct

☐ Valve Bonnet

☐ Other _____

Maximum Temperature _____ °F / °C

Internal Pressure _____ psig / bar

Thermal Cycling _____ / 24 hours

Other (specify) _____

Continuous Operating Temperature _____ °F / °C

PSIG / bar ☐ Continuous ☐ Intermittent

Vibration ☐ Yes ☐ No

Grade _____

Length _____

Diameter _____

Number _____

Media _____

Concentration _____

pH _____

Liquid or Gas _____

Standard

Material _____

Size _____ Rating _____

Surface Finish _____ RMS

☐ Phonographic ☐ Concentric

Face (raised, flat, tongue & groove, etc.) _____

Flange

Non-Standard

Material _____

I.D. / O.D. _____

Flange Thickness _____

Bolt Circle Diameter _____

Surface Finish _____ RMS

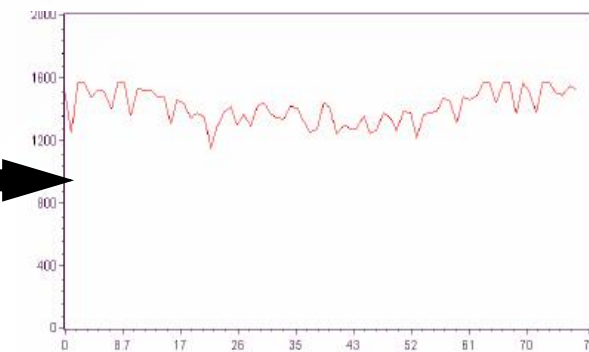
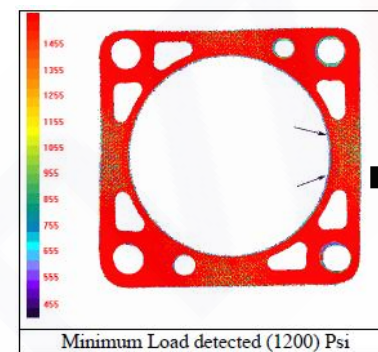
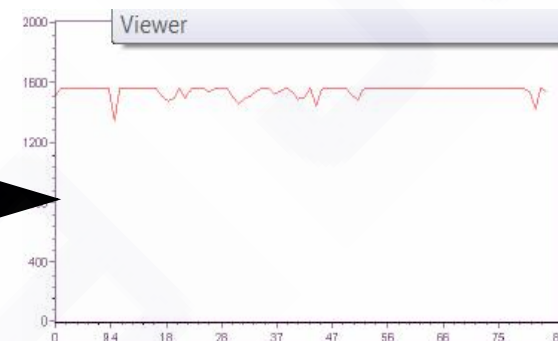
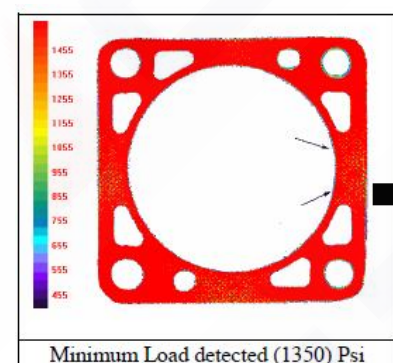
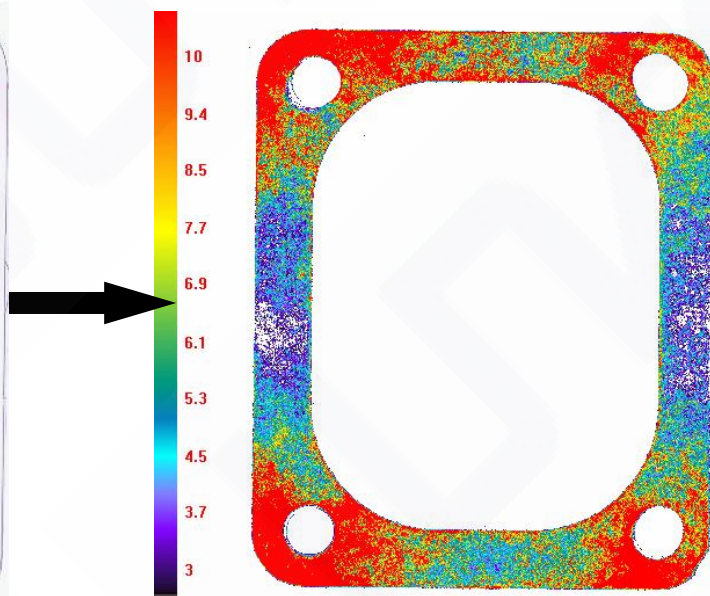
☐ Phonographic ☐ Concentric

Face (raised, flat, tongue & groove, etc.) _____

Comments: _____

02 技术研发

FUJIFILM Prescale Pressure-Measurement Film



02 技术研发

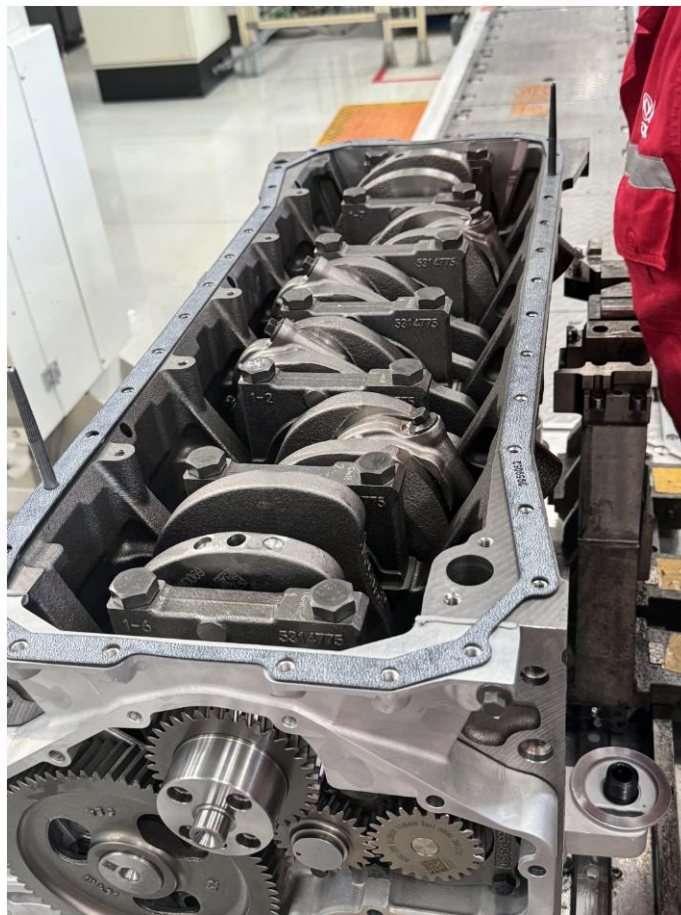
FUJIFILM Prescale Pressure-Measurement Film

Partial test images



02 技术研发

JM-303在康明斯 (Cummins) 的验证



2号台架:

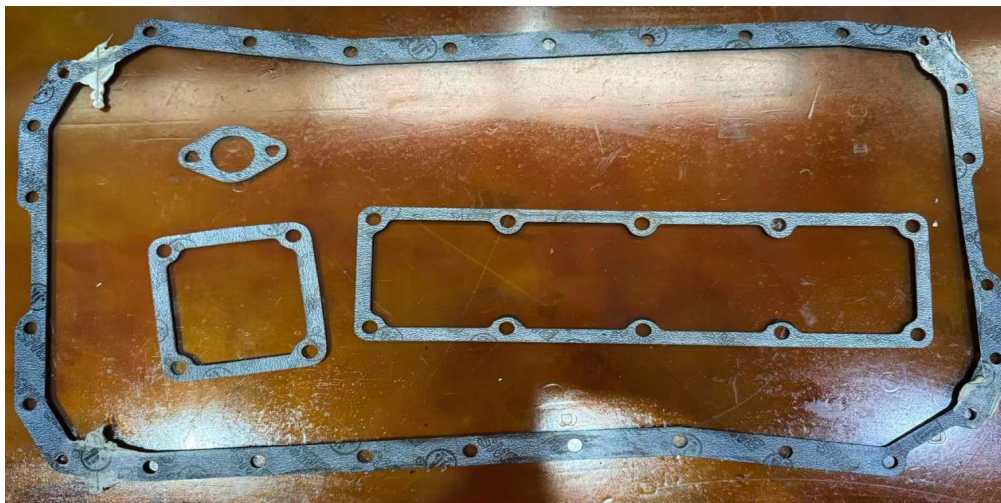
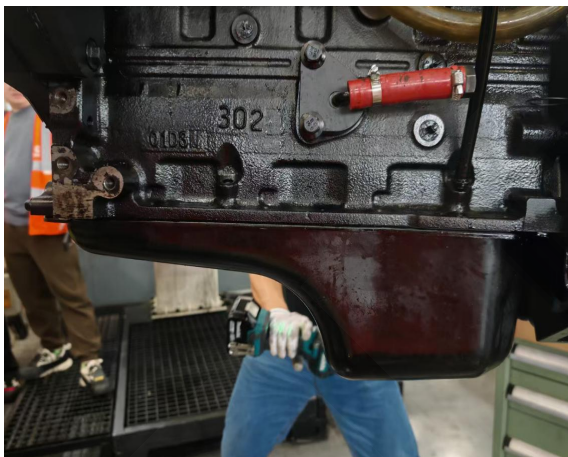
PO:2024BK012

流水号:93374269

- 1、试验项目名称: SLT2
- 2、夜班试验台时:11.34H
- 3、热机调试: 96.37H
- 4、外特性: 7.73H
- 5、机油耗: 74.45H
- 6、SLT2工况: 735.28H
- 7、发动机故障时间: 0H
- 8、发动机保养时间:0H
- 9、工程师人员等待时间:0H
- 10、台架故障:0H
- 11、上下台架时间:0.66H 拆卸连轴器
- 12、台架保养:0H
- 13、无试验时间:0H
- 14、总运行台时 914.49H
- 15、客户名称: 产品部 张辛未
- 16、试验日期: 2025年2月7

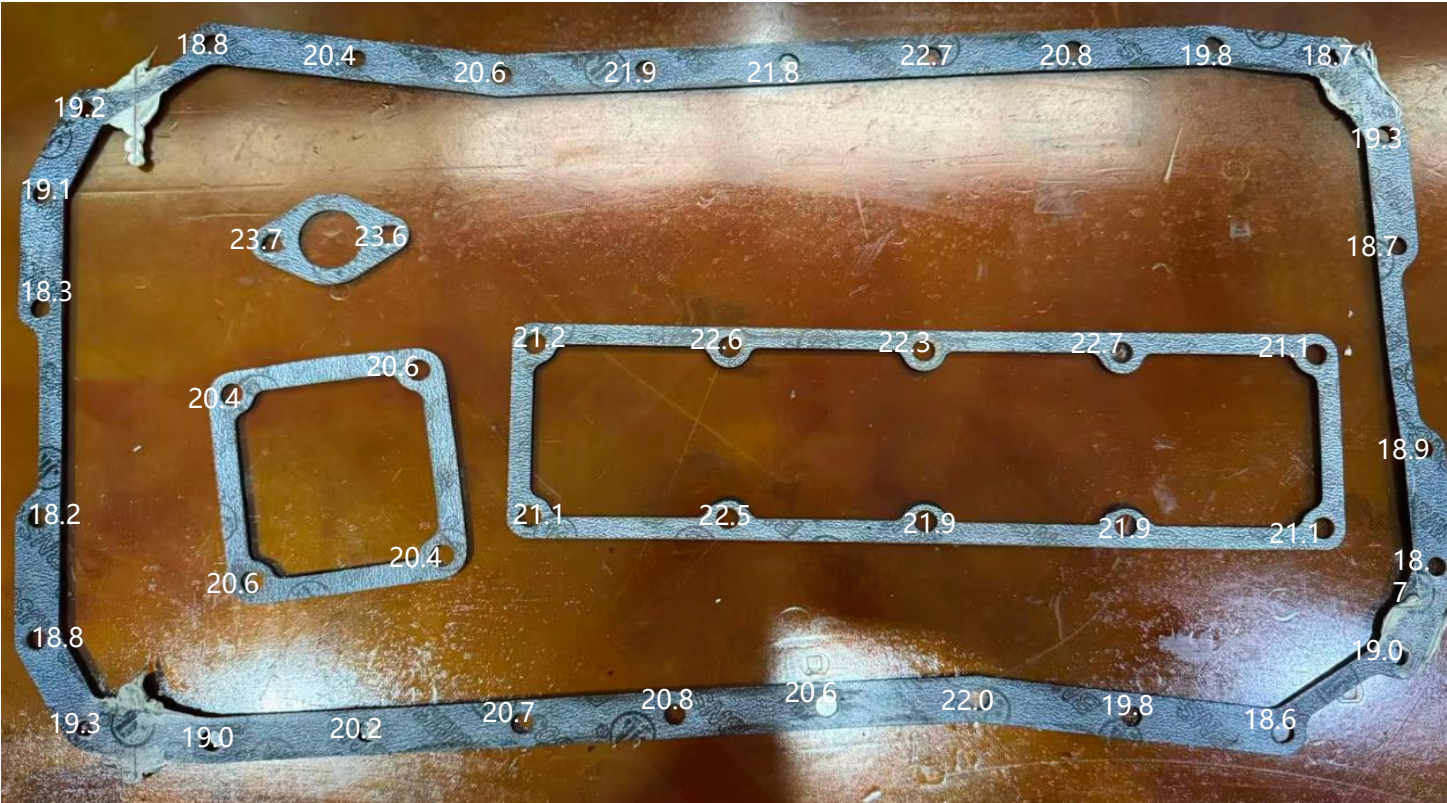
02 技术研发

JM-303在康明斯 (Cummins) 的验证



02 技术研发

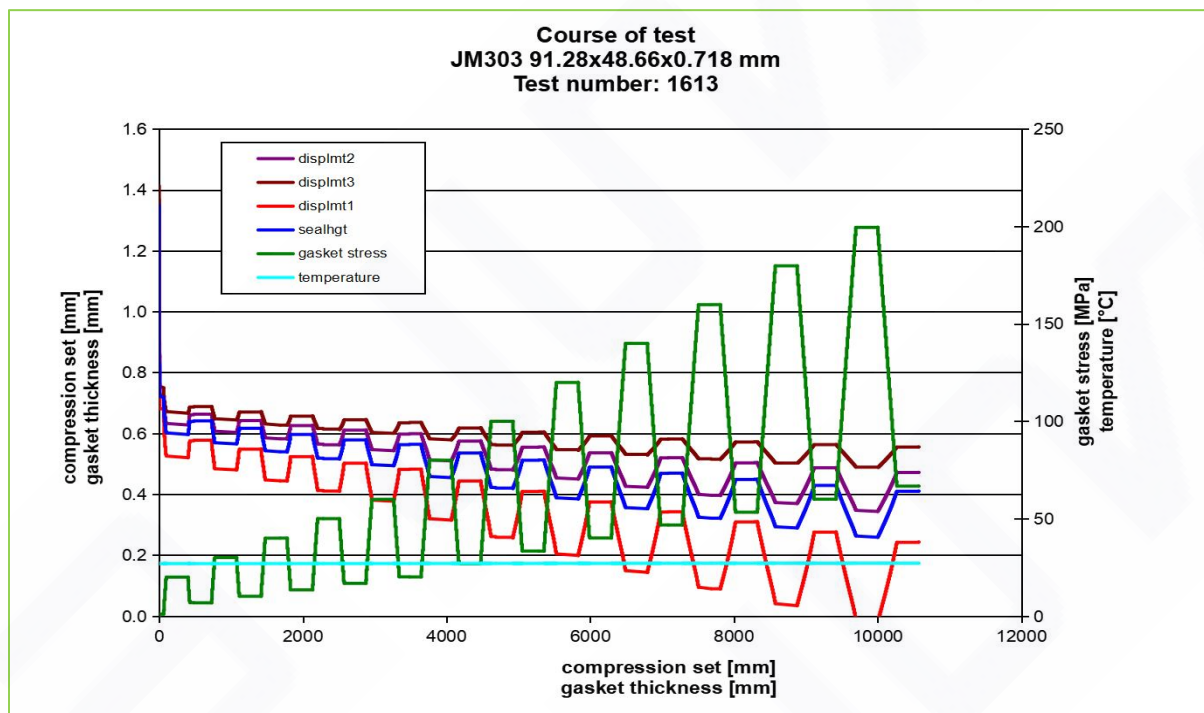
JM-303在康明斯（Cummins）的验证



零部件名称		油底壳密封垫								
位置	项目	厚度 (mm)			压缩率 (%)			回弹率 (%)		
		试验前	试验后	变化率	试验前	试验后	变化率	试验前	试验后	变化率
位置1		1.26	1.27	0.79	16.54	15.31	-7.44	64.35	73.35	13.99
位置2		1.26	1.28	1.59	16.15	15.8	-2.17	63.94	74.73	16.88
位置3		1.25	1.26	0.80	16.84	16.73	-0.65	62.17	74.27	19.46
位置4		1.25	1.27	1.60	16.96	15.96	-5.90	62.87	73.98	17.67
位置5		1.27	1.28	0.79	17.14	16.14	-5.83	64.94	71.44	10.01
位置6		1.28	1.29	0.78	16.35	15.56	-4.83	65.16	72.87	11.83
位置7		1.24	1.28	3.23	16.18	15.33	-5.25	62.71	70.43	12.31
位置8		1.26	1.28	1.59	16.95	15.68	-7.49	64.16	74.6	16.27
位置9		1.28	1.30	1.56	17.10	16.41	-4.04	62.35	69.81	11.96
位置10		1.28	1.30	1.56	16.25	15.79	-2.83	63.94	72.36	13.17
位置11		1.27	1.29	1.57	16.93	15.77	-6.85	64.51	71.42	10.71
位置12		1.27	1.29	1.57	16.47	15.8	-4.07	63.49	72.35	13.95
位置13		1.27	1.29	1.57	16.54	15.64	-5.44	62.35	71.03	13.92
位置14		1.28	1.30	1.56	16.49	15.68	-4.91	61.25	71.31	16.42
结论		试验后材料吸油膨胀，厚度增厚，压缩率基本不变，回弹率增高，维持了良好的密封性能。								

- 螺栓载荷损失，经过971H小时台架试验后测试油底壳最小扭矩损失 $(18.29-26) / 26=30\% < 60\%$ 。
- 对拆机后的垫片随机选取点位进行性能测试，与试验前的数据进行对比，油底壳垫片的厚度增加、螺栓扭矩增加、充分体现了我们的特色工艺技术（吸油后可控膨胀），故能保持良好的密封性能。

02 技术研发



图示：JM-303依据DIN 13555标准实测的
密封材料压缩回弹与应力衰减性能测试数据曲线

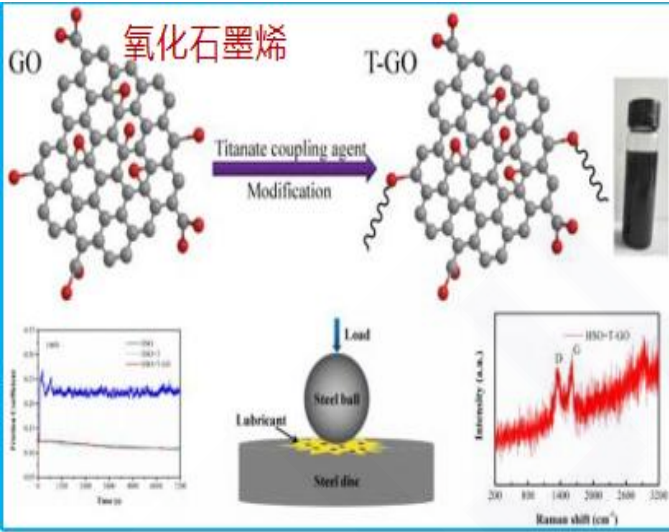
国内唯一 · 欧洲 DIN 13555 标准全面对标

在与全球工程机械巨头卡特彼勒（CAT）的深度合作中，我们成为国内唯一一家严格遵循DIN 13555国际权威标准，对密封材料性能进行全维度、高精度检测对标的企业。该标准定义了法兰连接设计中垫片的核心参数与测试流程，是行业公认的品质“金标准”。

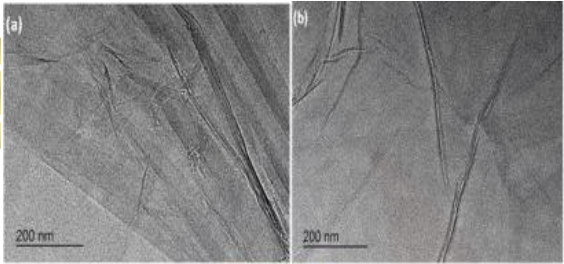
我们先后有：JM-7201、JM-901T等产品通过DIN 13555标准检测。

1. 最大许用应力 Q_{Smax} 和卸载弹性模量 E_G (25°C、120°C)
2. 蠕变松弛因子 P_{QR} 和蠕变量 (120°C, 20 Mpa)
3. 最小装配应力 $Q_{min(L)}$ 和最小工作应力 $Q_{smin(L)}$
4. 泄漏率 $Q_{min(L)}$ 载荷梯度

02 技术研发

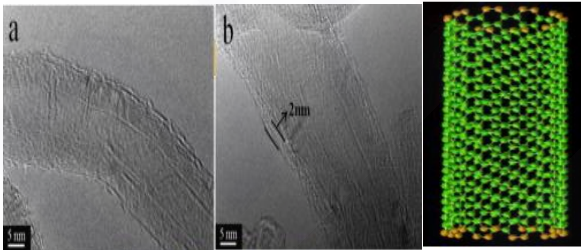


低摩擦系数
数石墨烯



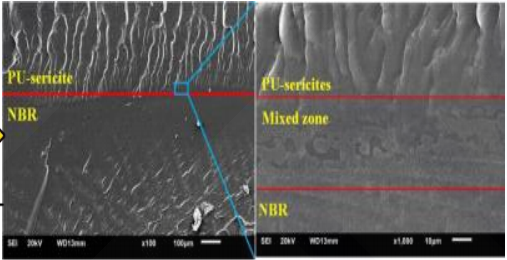
石墨烯改性

碳纳米管材料增强的塑料
力学性能优良、导电性好、
耐腐蚀、屏蔽无线电波等



碳纳米管IL/PDA改性

耐高温材料



纳米云母有机-无机改性

我们在密封材料的基础研究与应用技术领域持续深耕，针对极端工况下的密封失效难题构建了系统化的解决方案，自主研发出多款新材料。

电磁屏蔽复合材料

云母耐高温复合材料

低摩擦材料

高强度塑料粒子材料

新型工程改
性复合材料

增强 增韧
阻燃 矿物填充
抗老化 抗冲击
高流动

在聚合物分子链上通过化学方法进行嵌段共聚、接枝共聚、交联与降解等反应，或者引入新的官能团而形成功能性高分子

03 品质控制

超越标准的质量承诺

我们坚信卓越的品质是赢得客户信任的唯一途径。为此，我们建立了一套贯穿产品研发、生产制造到交付使用全生命周期的严苛品质控制体系，以国际顶尖标准为标尺，确保每一件产品的性能都经得起市场与时间的检验。

严苛的全流程质控体系

我们的质量控制贯穿于从原材料采购到成品交付的每一个环节，建立起层层把关的质量防火墙，确保为客户提供零缺陷的高品质产品，让每一份交付都经得起检验。



IQC · 来料检验

对进厂原材料实施100%全检或严格抽样检验，从源头把控物料质量，杜绝不合格原料流入生产环节，筑牢品质第一道防线。



IPQC · 过程检验

在关键工序设立质量控制点，执行首件确认与定时巡检，实时监控生产参数与工艺状态，及时纠偏，保障过程稳定性。



FQC · 成品检验

成品下线后执行100%全项终检，覆盖外观、尺寸精度、性能指标等核心维度，只有完全符合标准的产品方可办理入库。



OQC · 出货检验

发货前进行最终抽样核验，结合批次质量记录与实物抽检双重验证，确保交付给客户的每一批次产品均100%合格。

03 品质控制

完备的检测能力：数据驱动的质量保证

依托行业领先的实验室与精密检测设备，我们对原材料及成品的物理性能、化学稳定性、密封可靠性进行全维度精准测试，为产品品质筑牢坚实基础。



力学性能测试

压缩率 / 回弹率 / 蠕变松弛全周期监测



密封极限验证

高精度氦气泄漏率测试，确保零泄漏标准



环境耐受实验

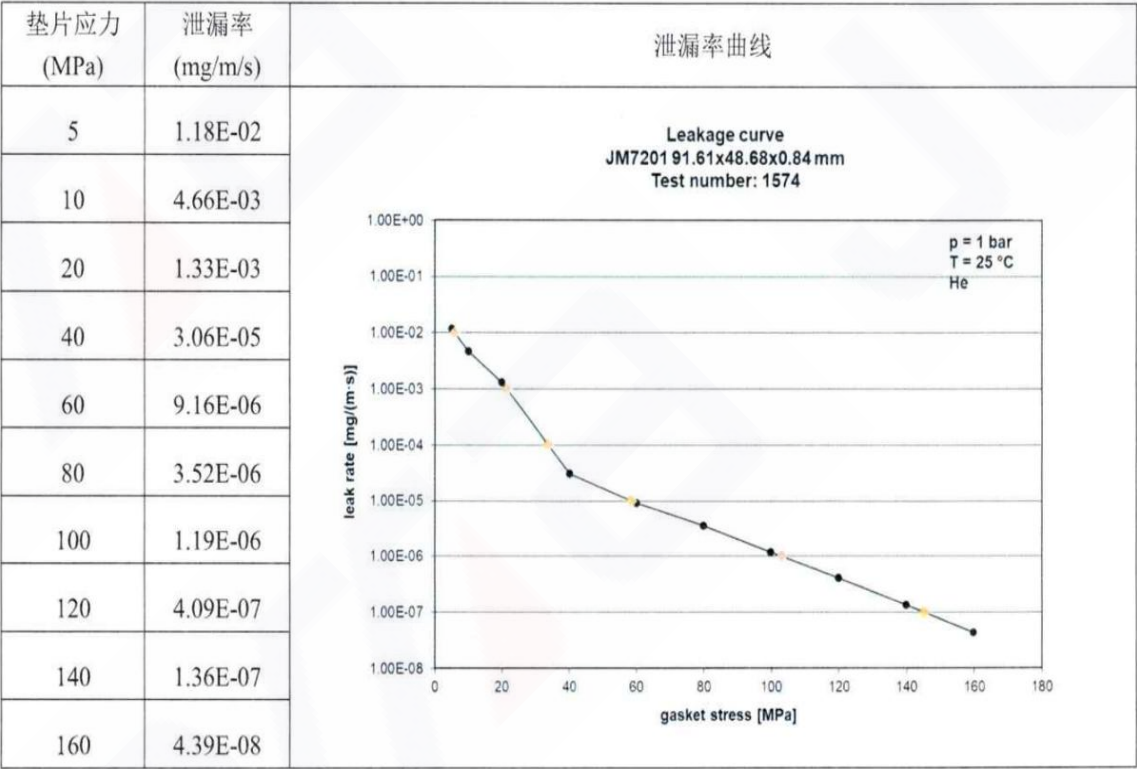
耐温/耐压/耐油/耐老化的全工况模拟



微观结构表征

SEM电镜扫描与成分分析，严控材料品质

数据化闭环：所有测试数据自动采集、曲线化留存，确保每一批次产品性能可追溯、可复现。



图示：密封件泄漏率与垫片应力的实测关联曲线，直观反映产品在不同工况下的密封稳定性与可靠性，为产品优化提供坚实的数据支撑。

03 品质控制

客户认可：全球顶级客户的信赖

我们的产品质量历经市场与时间的双重检验，凭借卓越的性能与稳定的表现，获得了众多全球顶级工业客户的正式批准与长期信赖，成为其供应链体系中不可或缺的一环。



康明斯（Cummins）严苛认证

核心材料 JM-303 成功通过康明斯全球实验室的全项性能测试，材料标准号**CES 24236**，正式成为其全球动力系统的合格供应商。



全球工业巨头广泛批准

产品质量获得**GM、Allison、John Deere**等国际巨头的正式批准，广泛应用于汽车制造、工程机械、船舶动力及农业机械等多个高端领域。

	
Name	GASKET,FIBER BASED SBR & NBR BINDER
Identifier	MATERIAL SPECIFICATION (GASKET)
Number	ES10461135
Engineering Standard Number	24236

Appendix A: Tables & Figures (Continued)

Table A2: Approved Sources & Gasket Material Designation

Supplier	Gasket Material Designation
	JM-303

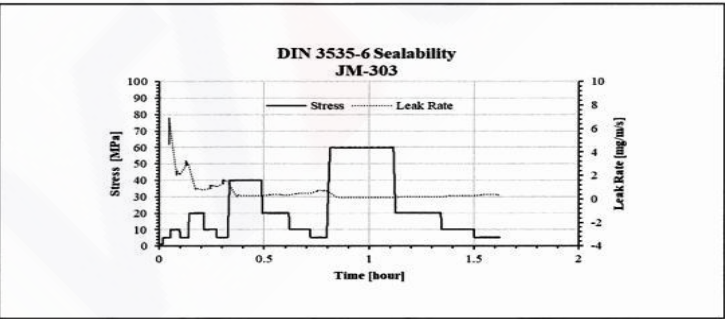


Figure A1: Specific Leak Rate vs. Stress at 23°C

03 品质控制--智能制造系统



将公司打造成：作业数字化、数字平台化、平台智能化、智能实战化的一体型企业。

03 品质控制



垫片车间生产工单

生产单号	工单数量	工序	派工设备	计划完工	完成数量	当前状态
260905-24	2000	ZS168FA	配套包装	JM-D-101	2026-09-10	1989 加工中
260905-21	3000	ZS1P65F	落料	JM-D-033	2026-09-08	3026 已暂停
260905-25	3000	ZSXP168H	落料 (铜模)	JM-D-016	2026-09-10	3044 已暂停
260904-02	500	ZS192F	落料 (铜模)	JM-D-038	2026-09-13	556 加工中
260907-40	2000	京申XP200-	落料 (铜模)	JM-D-026	2026-09-07	3 加工中
260907-40	2000	京申XP200-	折弯 (一次性)	JM-D-021	2026-09-07	0 已接收
260905-45	1000	ZS192F	落料 (铜模)	JM-D-049	2026-09-11	3 加工中
260905-82	5000	ZS675-WU	落料 (铜模)	JM-D-030	2026-09-07	3986 加工中
260907-07	500	ZSGB300H	落料 (铜模)	JM-D-006	2026-09-10	503 已暂停
260907-06	3000	ZS490-WU	落料 (铜模)	JM-D-006	2026-09-13	3 加工中
260907-02	100	京申ZSGB32	落料 (铜模)	JM-D-006	2026-09-07	101 已暂停
260904-53	30000	192护圈-30	护引伸	JM-D-022	2026-09-04	3 加工中
260904-53	30000	192护圈-30	护切顶	JM-D-036	2026-09-04	0 已接收
260905-18	1000	R270 (173	落料 (铜模)	JM-D-052	2026-09-04	720 已暂停



抄取车间生产工单

生产单号	工单数量	工序	派工设备	计划完工	完成数量	当前状态
2782H	5988	JM302/1	片材分卷条料	JM-C-003	2026-09-10	15 加工中
2781F	1497	JM101-A-毛	成张 (长)	JM-C-016	2026-09-02	7450 加工中
2781F	1497	JM101-A-毛	磨浆	2026-09-01	0 加工中	
2777H	7000	JM001毛板	成张 (长)	JM-C-016	2026-09-01	1360 加工中
2777H	7000	JM001毛板	磨浆	2026-08-26	0 加工中	
2779H	3000	BMS-JM30	成张 (长)	JM-C-016	2026-08-26	7030 加工中
2779H	3000	BMS-JM30	磨浆	2026-08-26	0 加工中	
2780H	8000	JM001毛板	成张 (长)	JM-C-001	2026-08-26	2200 加工中
2780H	8000	JM001毛板	磨浆	2026-08-26	0 加工中	
2774H	8000	JM101毛板	成张 (长)	JM-C-016	2026-08-26	8190 加工中
2774H	8000	JM101毛板	磨浆	2026-08-18	0 加工中	
2769H	3000	JM302红色D	成张 (圆)	JM-C-001	2026-08-12	2145 加工中
2763H	3000	JM8013毛板	成张 (圆)	JM-C-001	2026-07-30	2100 加工中
2737H	6000	JM101黑色毛	磨浆	2026-05-25	0 加工中	

抄取车间工作站

陈家蓉

待开工 设备 JM-C-016|2#纸机

1 进入

工单号: D26062500079	生产批号:
工序号: 20	生产工序: 成张 (长)
制品编码: 6.1.19.04.08.000	制品名称: BNS-JM901 印机
生产数量: 10	累计汇报: 0
计划完工: 2026-06-25	当前状态: 已派工

2 进入

工单号: D26081800006	生产批号: 2774#
工序号: 20	生产工序: 成张 (长)
制品编码: 6.7.01.04.06.01	制品名称: JM101毛板黑色0

已开工

工序号: 20	生产工序: 成张 (长)
制品编码: 6.7.02.04.06.01	制品名称: JM101-A毛板黑色0
生产数量: 1497	累计汇报: 1360
计划完工: 2026-09-01	当前状态: 加工中

5 进入

工单号: D26090200002	生产批号: 2782#
工序号: 20	生产工序: 成张 (长)
制品编码: 6.7.31.04.04.01	制品名称: JM901黑色毛板0
生产数量: 5988	累计汇报: 7450
计划完工: 2026-09-02	当前状态: 加工中

首页 我的任务 指派任务 报工记录 安灯呼叫

检验单号	任务来源	物料分类	物料编号	物料名称	规格型号	供应商	收料单号	来料序号	开始时间	结束时间	检验方式
1	IQC606002	正常来料	1.13.014-0012	1.13.014.014	2009.2MM	成都牛山民强工贸有限公司	CG06060202	CG060603001	2026-09-06 09:02:01	180	标准检验
2	IQC6060001	正常来料	1.13.014-0012	1.13.014.014	2003S.AMM	成都牛山民强工贸有限公司	CG06060203	CG060603001	2026-09-06 09:02:01	194.8	标准检验
3	IQC6060003	正常来料	1.01-01-00	1.01.000001	A-7	江西宜春市丰泰源公司	CG060607002	CG060603002	2026-09-05 11:27:02	5000	标准检验
4	IQC6060002	正常来料	1.02-02-00	1.02.000001	C-5	江西宜春市丰泰源公司	CG060603104	CG060603002	2026-09-05 11:27:02	20000	标准检验
5	IQC6060001	正常来料	1.02-02-00	1.02.000001	C-1	江西宜春市丰泰源公司	CG060603104	CG060603002	2026-09-05 11:27:02	12000	标准检验
6	IQC6060005	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.006	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	275	标准检验
7	IQC6060004	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	275	标准检验
8	IQC6060003	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	2070	标准检验
9	IQC6060002	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	180	标准检验
10	IQC6060001	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	404	标准检验
11	IQC6060003	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	2000	标准检验
12	IQC6060002	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	600	标准检验
13	IQC6060001	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	2200	标准检验
14	IQC6060005	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	500	标准检验
15	IQC6060004	正常来料	1.13.020-001	1.13.020.003	规格: 111.28*118*0.2-0	桂林金丰材料有限公司	CG060603003	CG060603003	2026-09-05 11:27:02	500	标准检验

04 产品矩阵与应用领域

依托强大的研发与制造能力，我们构建了从基础材料到成品部件的完整产品矩阵，能够为汽车制造、能源动力、工程机械等领域提供高性能、定制化的密封解决方案，精准匹配各类严苛工况需求。

01 多元化材料体系

建立了覆盖无石棉环保材料、耐磨耐高温复合材料的基础体系，同时深耕辊压无石棉材料、抄取无石棉材料、软木橡胶、纸基湿式摩擦材料、高导热石墨材料及耐高温金属涂层材料等特种材质领域，兼顾环保合规与极端工况下的耐用性。

02 全场景产品覆盖

产品涵盖非金属密封垫片、耐腐蚀金属涂层垫片、耐油软木垫片、高强度复合垫片、耐高温石墨垫片、橡胶包边复合垫片Edge-bonded等核心品类，同时提供湿式纸基摩擦片、精密阀体隔板垫片等定制化部件，全方位覆盖动力、传动及工业装备的密封需求。

03 密封介质与耐受特性

润滑与燃油介质

卓越抵抗机油、柴油、汽油等各类石油基润滑油及燃料的溶胀和侵蚀。

水汽与冷却流体

完美应对水、水蒸汽、海水以及各类防冻液、乙二醇混合冷却液的长期冲刷。

气体与真空系统

确保空气及各类工业气体在压差条件下的绝对气密性与零泄漏。

酸碱化学液体

对弱酸液体及弱碱液体表现出优异的化学稳定性，防止介质分解。

制冷剂（氟利昂）

高度适应氟利昂等现代制冷压缩机工作介质，不发生溶胀或变质。

综合复合密封防护

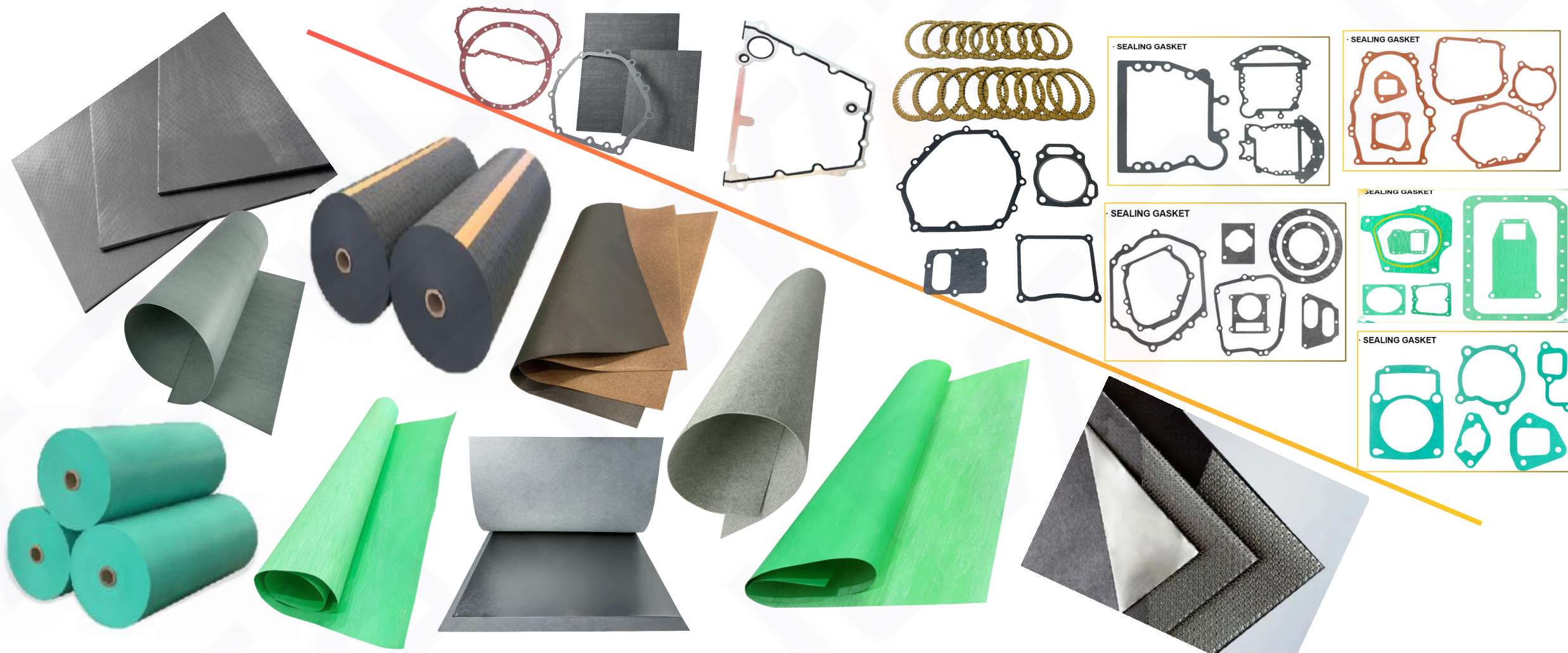
支持非金属、金属涂层及软木垫片等多层复合结构，实现全工况安全保障。

—— 以技术创新为驱动，打造安全、可靠、高效的密封系统核心竞争力 ——

04 产品矩阵

产品概述：涵盖抄取无石棉材料、辊压无石棉材料、软木橡胶材料、纸基湿式摩擦材料；非金属垫片、金属涂层垫片、软木垫片等多类密封、摩擦材料等。

应用领域：汽油发动机、柴油发动机、工程机械、变速箱、空气压缩机、制冷设备、小型通用发动机、摩托车发动机、水泵和油泵、石油化工等。

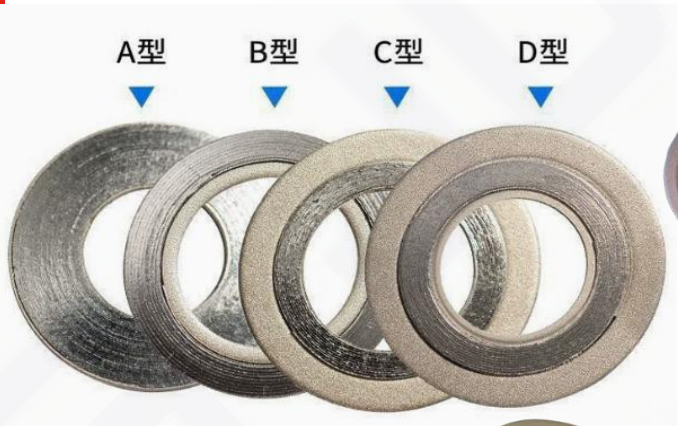


04 产品应用领域

石化工领域：覆盖O型圈、柔性石墨金属缠绕垫片（带内外环）、柔性石墨金属缠绕垫片（基本型）、柔性石墨复合增强垫片、非金属平垫片、金属波齿复合垫片、八角形金属环垫全系列

01 中国应用情况：

中国石化长庆油田、乌鲁木齐石化等



- ✓ 耐高温
- ✓ 耐酸碱
- ✓ 密封好
- ✓ 不老化



▲ 展示多部位密封垫片的适配场景

中标候选人公示

公示名称：	乌石化公司2026年至2027年静密封垫片代储代销采购候选人公示	所属行业分类：	
提出异议的渠道和方式：		评标情况：	
备注：			

标段信息

标段/包名称	项目类型	采购/招标方式	中标形式	评标时间
乌石化公司2026年至2027年静密封垫片代储代销采购	物资类	公开招标	费率	2026-06-11 10:15

中标候选人

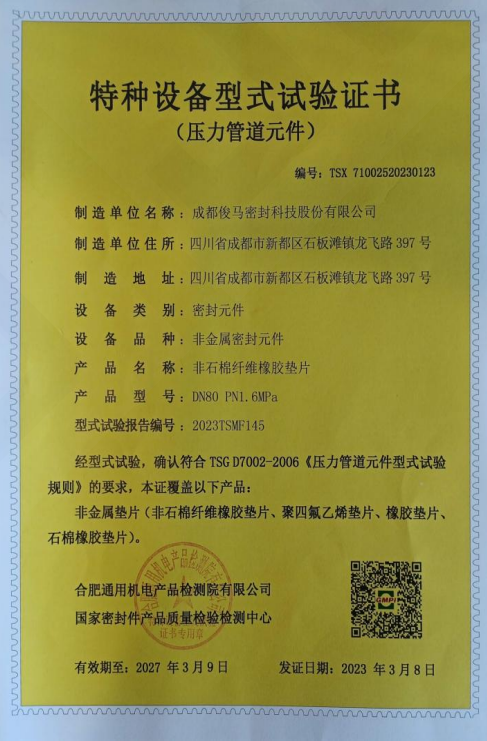
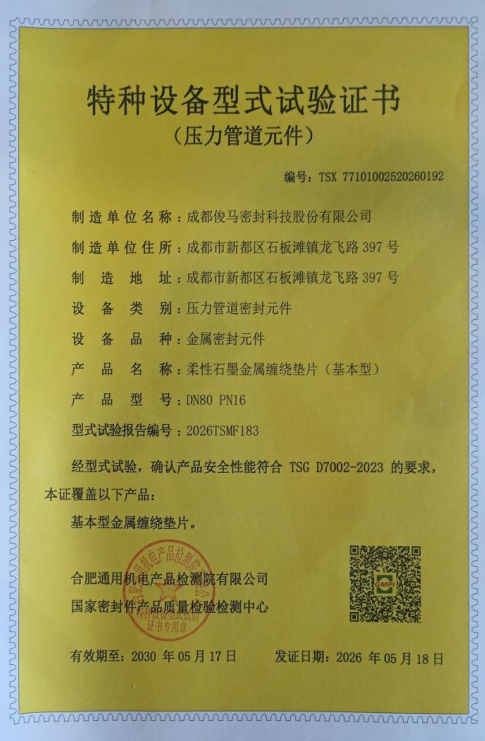
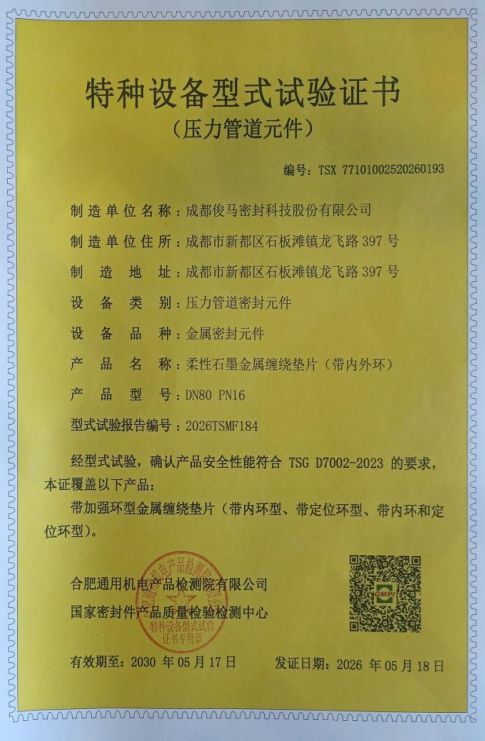
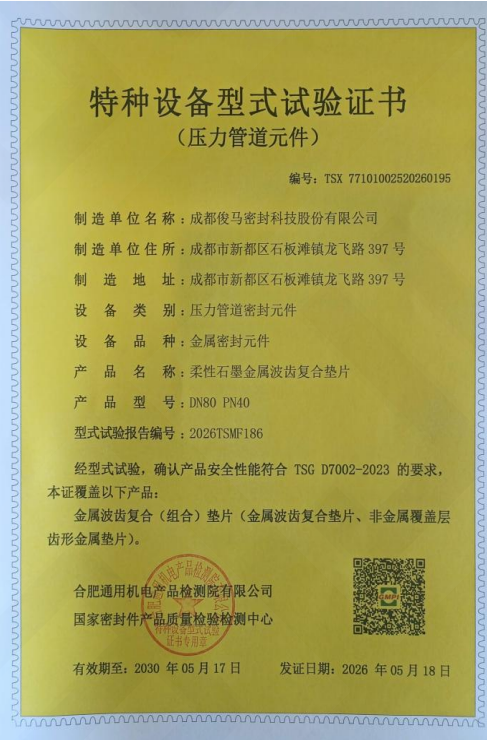
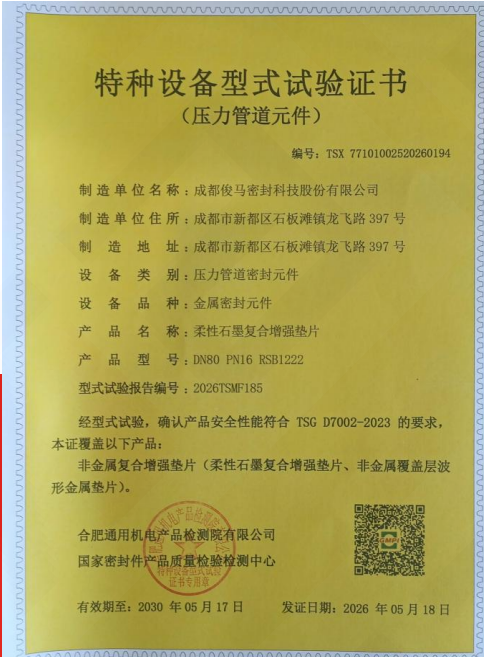
标段/包名称	投标人	投标保证金（单位）	详细评审（商务）	详细评审（技术）	报价评审	评标总分	质量	交货期	资格条件	备注
乌石化公司2026年至2027年静密封垫片代储代销采购	成都俊马密封科技股份有限公司	10.0000%	3.00	1.50	59.12	63.62	符合要求	符合要求	符合要求	

非中标候选人评审情况

标段/包名称	投标人
乌石化公司2026年至2027年静密封垫片代储代销采购	北京燕山盛世达密封技术开发有限公司
乌石化公司2026年至2027年静密封垫片代储代销采购	索宝工业技术有限公司

04 产品应用领域

柔性石墨金属缠绕垫片（带内外环）、柔性石墨金属缠绕垫片（基本型）、柔性石墨复合增强垫片、非金属平垫片、金属波齿复合垫片、八角形金属环垫全系列国家型式报告



04 产品应用领域

通用动力领域：覆盖通用汽油机、园林机械、户外动力（割草机、农机、通用动力）全系列

我们深耕通用动力密封技术领域，拥有行业领先的研发与制造能力，是该领域众多国际一线品牌的核心配套供应商。从微型汽油机到大型动力机组，我们的密封解决方案广泛适配各类动力设备，为动力输出的稳定性与耐久性提供坚实保障。

01 核心应用：全场景密封解决方案

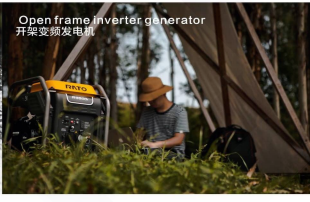
覆盖发动机核心密封部位：缸头垫、摇臂盖、曲轴箱、化油器/进气口衬垫、空气滤清器垫、隔热板及排气口垫片等，完美适配高温、高压、高振动的严苛工况。

02 全球布局：深耕国际头部客户

服务全球知名动力与汽车品牌，包括科勒（Kohler）、通用（GM）、福特（Ford）、三菱（Mitsubishi）、宗申动力、隆鑫通用、润通、大江、力帆、华世丹、鑫源、翼虎等，凭借稳定的品质成为其长期信赖的战略合作伙伴。



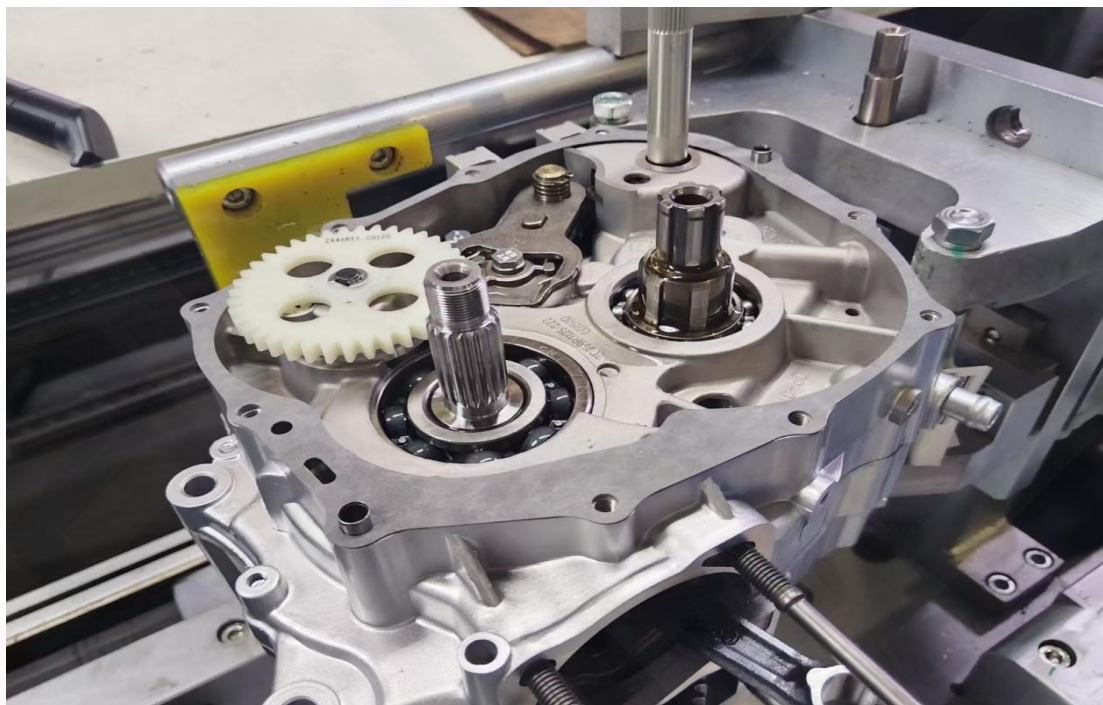
▲ 通用汽油机密封系统应用示意，展示多部位密封垫片的适配场景



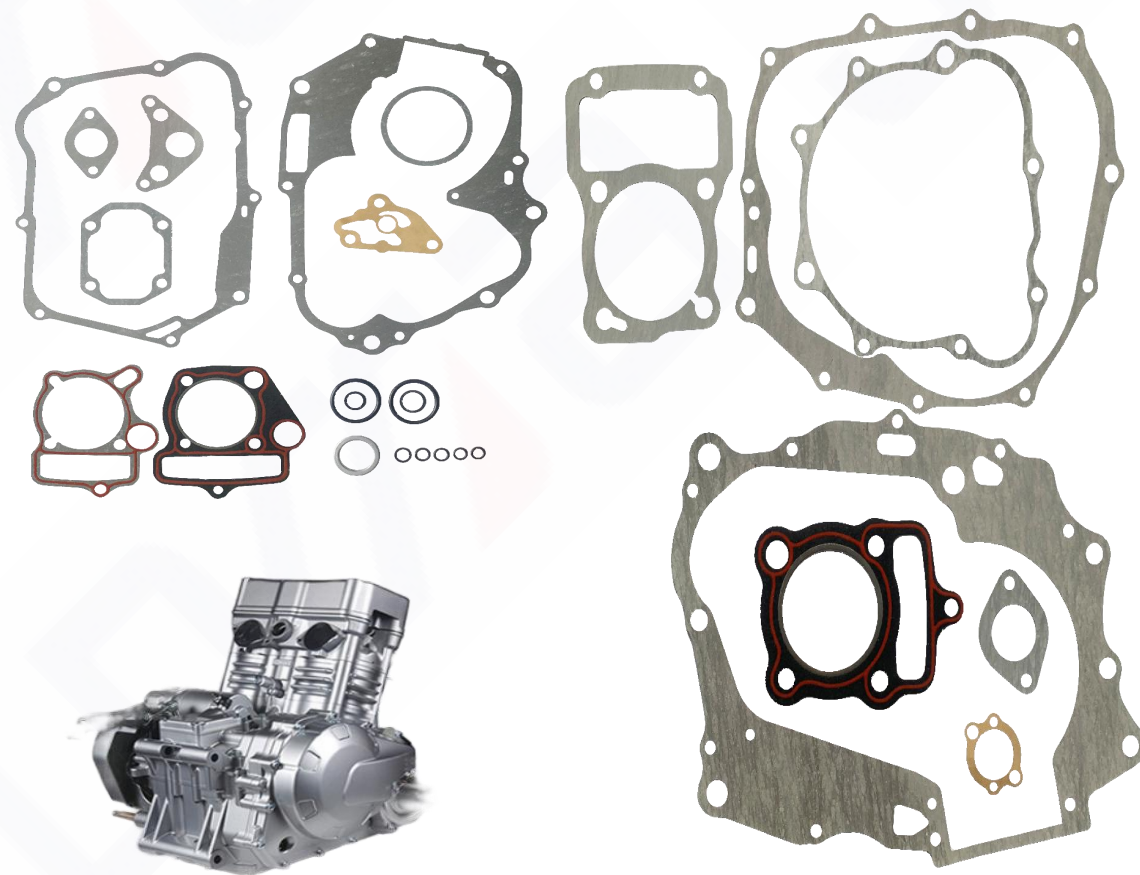
04 产品应用领域

摩托车/三轮车发动机领域：

- 中国最早一批配套宗申摩托发动机、嘉陵摩托发动机、力帆摩托车发动机的企业；
- 用无石棉材料替代石棉材料应用在摩托车系列发动机上，全行业首例；

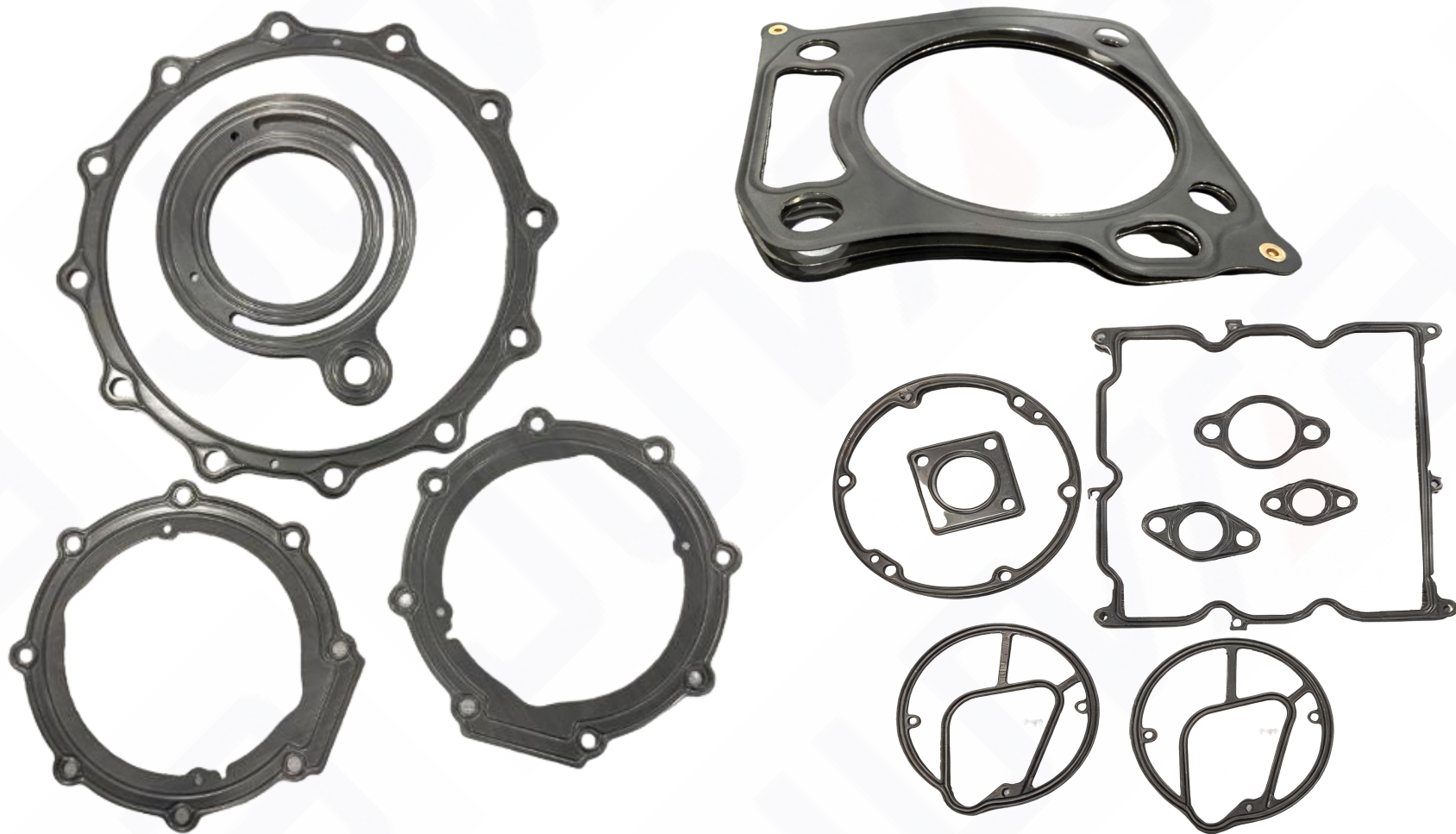


▲ 摩托车发动机密封系统应用示意，展示多部位密封垫片的适配场景



04 产品应用领域

金属涂氟胶材质应用于压缩机、气缸头垫片、水泵等领域：



04 产品应用领域

新能源汽车领域： 紧跟全球新能源汽车发展浪潮，我们在电动压缩机密封技术领域实现重大突破，凭借高可靠性与精密工艺，成为比亚迪（BYD）核心供应商，以硬核实力助力新能源汽车核心部件升级。



标杆合作 · 实力见证

从核心密封部件研发到规模化稳定供应，我们以定制化解决方案，满足新能源汽车严苛的工况需求，成为头部车企信赖的合作伙伴。

92%

核心供应份额

比亚迪电动涡旋压缩机密封垫片主力供应商，市场占比遥遥领先。

A+级

年度供应评价

凭借卓越的产品质量与交付稳定性，获客户年度最高等级认可。

全系列

车型全面覆盖

适配比亚迪王朝、海洋等全系新能源车型，满足多样化场景需求。

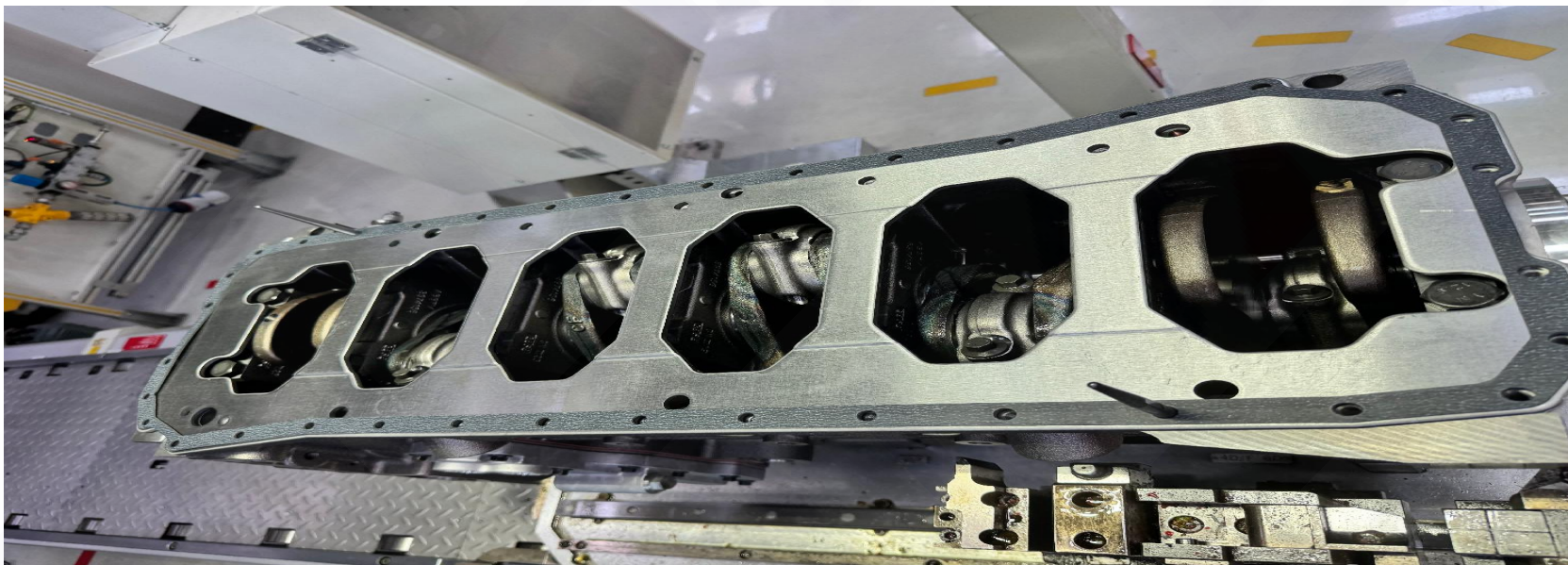
定制化

密封解决方案

针对电动压缩机工况研发专用密封垫片，保障系统高效稳定运行。

04 产品应用领域

柴油发动机领域： JM-303 经过美国Cummins批准的中国绿色纤维密封材料，其标准号为：CES 24236。



康明斯美国总部
批准CES号核心编码

经过美国康明斯总部长达3年的实验检测，最终批准。

量产装机

年度量产

凭借在东康的台架试验质量与稳定性，获客户年度量产。

6个系列

非道路车型全面覆盖

适配非道路大部分车型，共计6个零部件获准批量装机。

自主研发

核心配方自研

针对高端柴油发动机的应用工况研发专用密封材料配方和工艺，获得发明专利。

04 产品应用领域

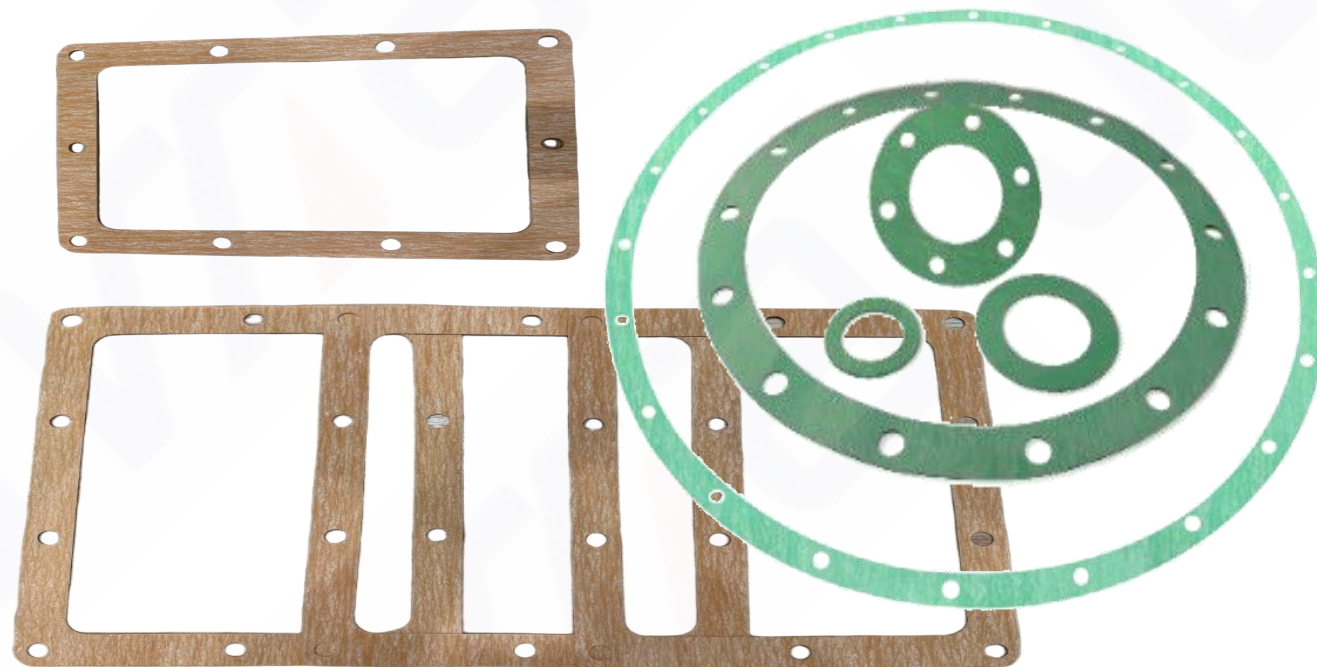
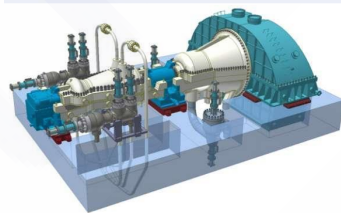
船用发动机、重型燃气轮机/重工业领域：满足耐高温高压、高海盐腐蚀环境的密封材料JM-7105/JM-7108/JM-7110

 Sumitomo Corporation



住友重機械工業株式会社
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

 东方电气集团东方汽轮机有限公司
东方电气



可承受400℃的高温 and 20Mpa的高压，耐高海盐腐蚀环境等

在军工业、核工业，可以满足客户定时爆破的需求

广泛应用于燃气发生器、工业汽轮机和核工业

替代英国进口材料NOUVS，上海和广州船厂的国产化材料

04 产品应用领域

核工业、军工业领域： 满足耐高温、高压、绝缘、不污染纯水等严苛工况的环境的密封材料JM-1101



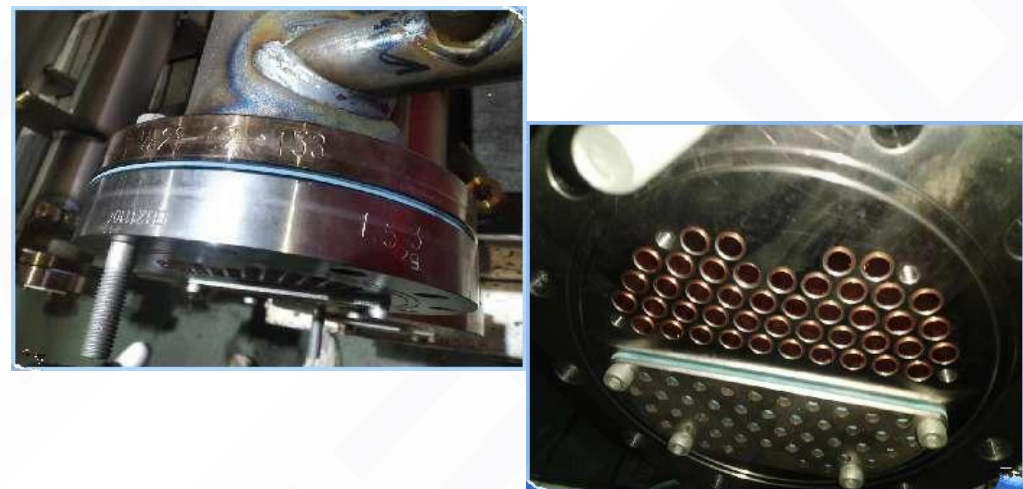
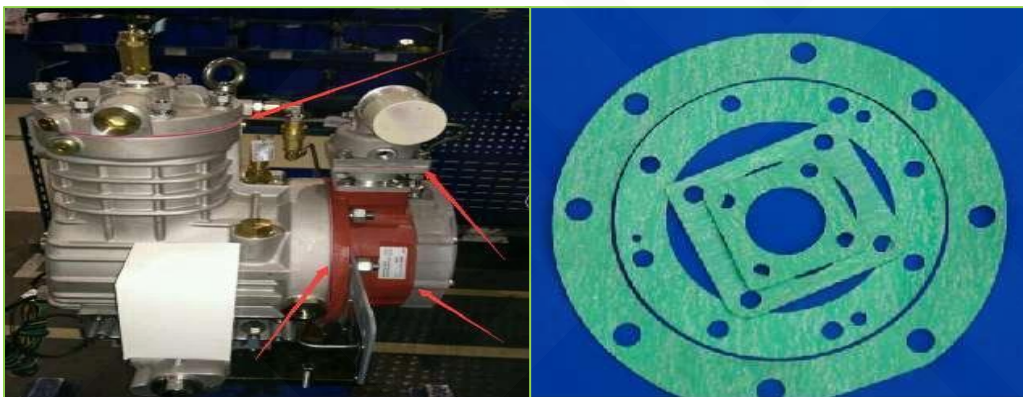
自主研发 · 标杆合作

- 1、从核心配方研发到工艺规模化稳定供应，我们全自主知识产权，获发明专利；
- 2、与中广核成立联合研发中心。



04 产品应用领域

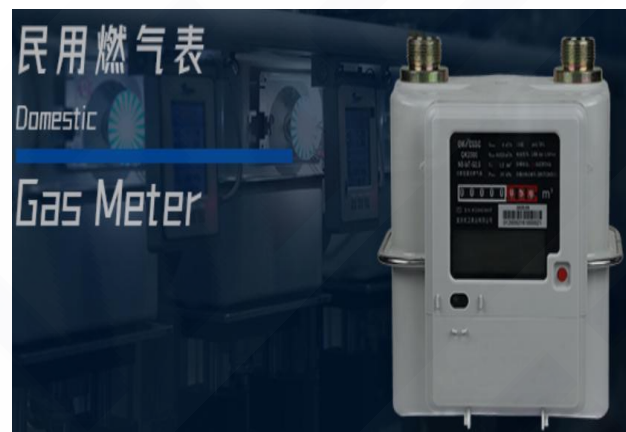
空调制冷领域： JM-7105和JM-303替代进口材料TS-9003、MP-15、AF34等满足耐制冷剂密封材料。



- ▶ 耐氟利昂冷却剂、酸碱溶液性好，不溶解，不产生污染物。
- ▶ 广泛应用于气体发生器、工业汽轮机和核工业。
- ▶ JM-7105已经通过格力空调的验证，成为国产材料替代进口材料。
- ▶ JM-303替代美国TS-9003材料，成为Ingersoll国产化材料

04 产品应用领域

燃气计量表/计量领域： JM-7201替代德国进口材料 满足燃气计量表密封天然气的密封材料。

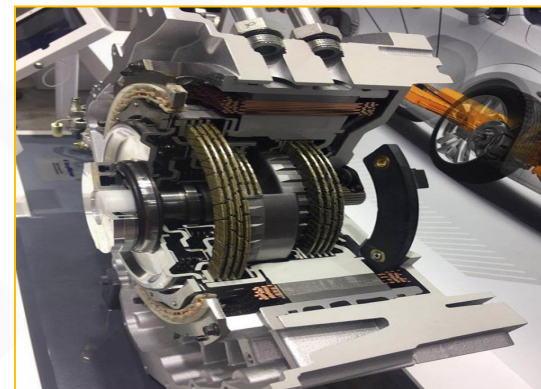
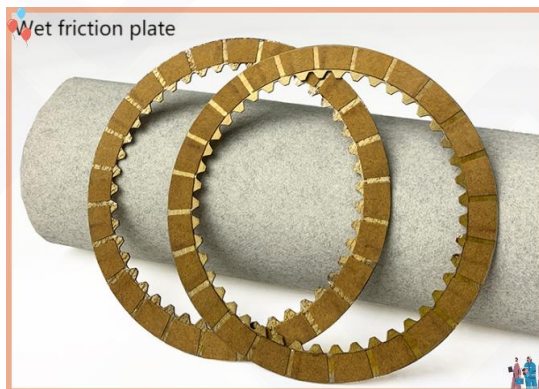
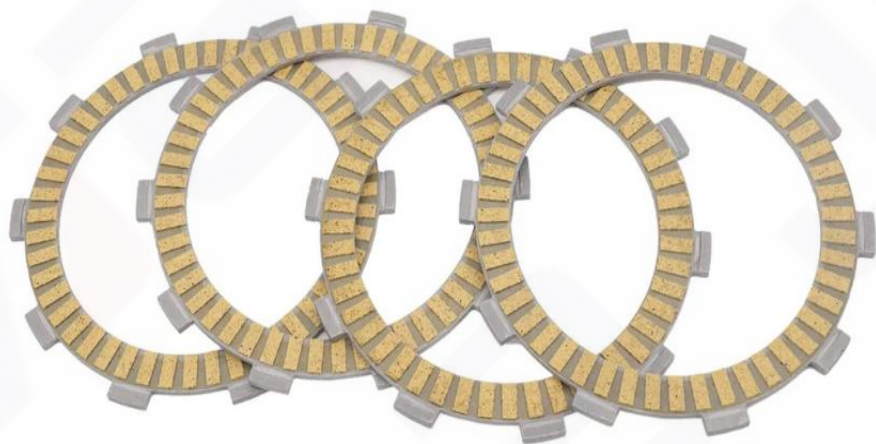


QW//CSSC 重庆前卫表业有限公司
Qianwei Meters (Chongqing) Co., Ltd.



04 产品应用领域

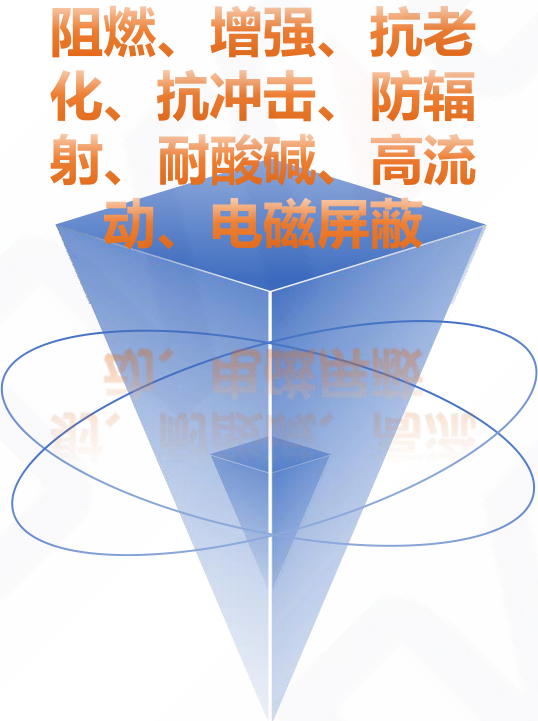
制动、摩擦领域： 研发出双离合纸基湿式摩擦材料，其性能与日本的达耐时、F.C.C等性能相当。



04 产品应用领域

新型工程改性高分子材料：PA66、PA12、PA66+GF30、ABS：

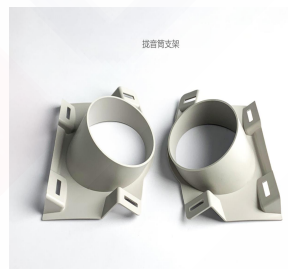
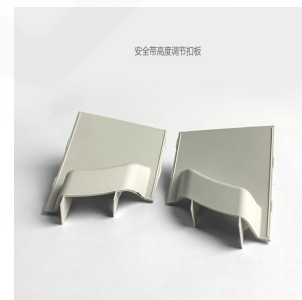
增强	一般是添加补强填料和纤维，添加纤维是最常用且有效的增强方法
增韧	加入增韧剂共混以提高塑料的韧性
填充	将矿物等填充物与塑料共混，使塑料的收缩率、硬度、强度等性能得到改变
共混	将两种或者两种以上的塑料、橡胶、添加剂等进行搅拌在一起，以改善原有性能
阻燃	加入阻燃剂，是塑料具有阻燃性
热塑性弹性体	使塑料常温下具有橡胶的弹性，高温下具有可塑化成型的弹性体的特性
接枝	一种或几种单体组成的聚合物的主链上，接上由另一种单体或几种单体组成的支链
纳米复合	用纳米技术将塑料在纳米尺度下进行合成与组合，赋予塑料新的性能



应用于医疗、汽车、5G产品、军工等行业

04 产品应用领域

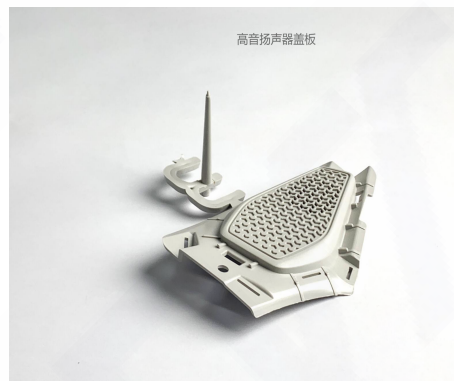
注塑产品：新能源汽车产品--比亚迪、沃尔沃、凯翼汽车等



应用于医疗、汽车、5G产品、军工等行业

04 产品应用领域

注塑产品：新能源汽车产品--比亚迪、沃尔沃、凯翼汽车、5G电子产品等



应用于医疗、汽车、5G产品、军工等行业

04 产品应用领域

注塑产品：新能源汽车产品--比亚迪、沃尔沃、凯翼汽车等



应用于医疗、汽车、5G产品、军工等行业

05 合作展望

我们坚信，凭借在技术沉淀、品质管控、规模化产能与本土化服务上的综合优势，俊马密封将成为您最值得信赖的战略合作伙伴。



以匠心，致初心

秉持“品质至上”的理念，我们以严苛的标准打磨每一处细节。从研发到交付，每一个环节。



技术同源：全工况密封适配

深耕动力机械密封领域，技术完全覆盖摩托车发动机高温、高压、高转速的严苛工况，提供定制化解决方案。



品质标杆：国际体系认证

通过IATF 16949及ISO双重认证，建立全流程追溯体系，产品一致性与可靠性对标国际顶级标准。



产能护航：规模化高效交付

日产能突破30万套，配备智能化柔性产线，快速响应订单波动，保障整车大规模生产的零库存供应。



价值共生：成本与响应双赢

本土化供应链带来极具竞争力的成本优势，配合7x24小时技术支持与快速研发迭代，实现互利共赢。

THANK YOU

成都俊马密封科技股份有限公司
Chengdu Junma Sealing Technology Inc.

